

PFAFF

fine sewing

1245 1246

Ein- und Zweinadel-Doppelsteppstich-
Flachbett-Nähmaschinen mit Unter-, Nadel
und alternierendem Obertransport



1245/1246

Einsatzgebiete:

Verarbeiten von mittelschweren Materialien wie z.B. Wohn- und Autopolster, Lederbekleidung, Lederwaren usw.

Besondere Merkmale:

- Hohe Durchzugskraft durch Obertransport mit alternierenden Füßen.
- Gleichmäßiger Vorschub der Materialien ohne gegenseitiges Verschieben der einzelnen Nähgutlagen.
- Großer Vertikalgreifer mit 60% mehr Fassungsvermögen der Spule gegenüber herkömmlichen Maschinen.
- Automatische Greiferschmierung.
- Effektiver Greiferschutz gegen Fadeneinschlag durch serienmäßig eingebaute Überlastkupplung (M).
- Robust und langlebig.
- Der hohe Obertransporthub (7 mm) ermöglicht das problemlose Verarbeiten von dicken Materialien und ein müheloses Übersteppen von Quernähten.
- Wartungsfreundlich.
- Einfaches Einlegen und Entnehmen – auch von voluminösem Material – durch 14 mm hohen Materialdurchgang.

Als Anbausätze lieferbar:

PFAFF 1245:	-6/07 CN	Spezialteilesatz für Nähte mit besonders starken Nahtübergängen, Stichtlänge max. 6 mm, lieferbar für Maschinen mit Fadenabschneider -900/56 und für Maschinen ohne Fadenabschneider.
	-6/07 CN8	wie -6/07 CN, aber für Stichtlänge 8 mm
	-17/01-650/03 CN	Teilesatz für Einfaßarbeiten, ohne Einfaßhülse, (für Maschinen ohne P)
	-40/01 CN x 5.0	Kederteilesatz für Kederstärke 5 mm, Apparat zum Herstellen und gleichzeitigen Einnähen eines Keders zwischen zwei Stofflagen, Apparat auf abschwenkbarem Träger befestigt.
PFAFF 1246:	-6/01 CN	Standardteilesatz für allgemeine Näharbeiten, lieferbar für Maschinen mit und ohne Fadenabschneider -900/56. Nadelabstände: x 4,8; x 8,0; x 10,0; x 12,0



Standardlieferprogramm:	Greiferschutzeinrichtung (M)	Hüpferrtransport (P)	Fadenabschneider -900/56	Presserfußautomatik/ Verriegelungseinrichtung -911/97*	Stichlänge in mm	Nadelabstand in mm
1245-6/01 CLPMN	•	•			6	
1245-6/01 CLPMN8	•	•			8	
1245-6/01 CLMN8	•				8	
1245-6/01-900/56 CLPMN	•	•	•		6	
1245-6/01-900/56 CLPMN8	•	•	•		8	
* 1245-6/01-900/56-911/97 CLPMN	•	•	•	•	6	
1246-6/01 CL x 6.4 PMN	•	•			6	6.4
1246-6/01-900/56 CS x 6.4 MN8	•		•		8	6.4
* 1246-6/01-900/56-911/97 CS x 6.4 PMN	•	•	•	•	6	6.4

* Zur Inbetriebnahme von Maschinen mit -911/97 ist eine Wartungseinheit für pneumatische Einrichtungen (-925/03) erforderlich.

C = für mittleres bis schweres Material

L = ausgestattet mit Nadel für Leder

S = ausgestattet mit Nadel für Stoff

P = Hüpferrtransport



Technische Daten:

Stichtyp:
301 (Doppelsteppstich)

Stichzahl:**
max. 2800

Obertransporthub:
7 mm

Stoffdurchgang:
max. 14 mm

Nadelsystem: 134-35

Nadelstärke:
(Nm in 1/100 mm):
110-140

Handrad wirks.:
80 mm

Motorstärke:
0,370 oder 0,550 kW,
je nach Ausstattung

Durchgangsraum:
270 x 115 mm

Kartonmaße:
77 x 62 x 38 cm

PFAFF 1245:

Grundplattenmaße:
476 x 177 mm

Nettogewicht:
(Oberteil) ca. 36 kg

Bruttogewicht:
(Oberteil in Karton) ca. 44 kg

PFAFF 1246:

Grundplattenmaße:
518 x 177 mm

Nettogewicht:
(Oberteil) ca. 38 kg

Bruttogewicht:
(Oberteil in Karton) ca. 46 kg

Die Maschine ist serienmäßig mit Sicherheitsvorrichtungen Finger-, Riemen- und Fadenhebelschutz ausgestattet.
Konstruktions-, Gewichts- und Maßänderungen vorbehalten.

** = Abhängig von eingestelltem Obertransporthub, Material und Arbeitsgang.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unser Produktmanagement
Tel.: ++49-631-200-1330, Fax: ++49-631-200-1393

Hotlines:

Technischer Service : ++49-175/2243-101

Nähtechnik/Fachberatung : ++49-175/2243-102

Ersatzteile-Hotline : ++49-175/2243-103



PFAFF Industrie Maschinen AG

- Postfach 3020
D-67653 Kaiserslautern
- Königstr. 154
D-67655 Kaiserslautern

Telefon: ++49-631/200-0

Telefax: ++49-631/17202

Internet: www.pfaff-industrial.com